

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q3

### Q3 S line 35 TDI S tronic LED,AHK,ACC UPE 59.965

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.7l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 149g/km



Neuwagen Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>

Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 488,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 512,-

**459,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertraglaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.  
<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 20.02.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**459,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AA0948

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Andere
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.7l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 149g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

CO2-Klasse: E

CO2-Emissionen (kombiniert): 149 g/km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

### Modell:

- S line

### Interieur:

- Stoff Puls/Kunstleder mono.pur550-Kombination
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik



- Multifunktionslederlenkrad 3-Speichen
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket
- Akzentflächen schwarz glänzend
- Armauflage in Kunstleder
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet dunkel
- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Variable Kopfstützen für die Vordersitze

#### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box

#### **Räder und Reifen:**

- Reifendruckkontrollanzeige

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn einstellbar

#### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Einparkhilfe plus
- Außenspiegel elektrisch anklapp-/einstell- und beheizbar
- Rückfahrkamera
- Regensensor
- Sprachbedienungssystem

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



### **Ausstattungs Pakete:**

- Interieur S line
- Businesspaket
- Komfortpaket

### **Exterieur:**

- Heckspoiler
- Dachreling Schwarz
- Optikpaket schwarz plus
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Akustikverglasung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutzverglasung

### **Licht und Sicht:**

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten
- Fernlichtassistent
- Leuchtweitenregulierung
- Lichtsensor

### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk

### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi Pre Sense Basic
- Audi Pre Sense Front
- Halteassistent
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent
- Spurverlassenswarnung
- Spurwechselassistent
- Spurwechselwarnung
- Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Wegfahrsperrung elektronisch

### **Umwelt:**

\* **Start-/Stop-Anlage mit Rekuperation**

Start-/Stop-Anlage mit Rekuperation



**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Ausstattung**

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar
Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

**Fahrzeugbilder**



Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 488,-
15.000 km p.a.	€ 512,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 483,-

459,-<sup>2</sup>

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.02.2025



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi R8 V10 RWD Spyder: Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 13,1; CO2-Emissionen kombiniert in g/km 299 - 289  
Audi e-tron GT quattro: Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,6 - 18,8 (NEFZ), 21,6 - 19,9 (WLTP); CO2-Emissionen kombiniert in g/km: 0

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.02.2025



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1.  
nötigen Vertragsunterlagenzusammenstellen Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu  
typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein  
Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat  
usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben  
Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die  
CO2-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO2-Emissionswerte  
in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der  
Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und  
NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer  
Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch  
neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand  
GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

Für Fahrzeuge nach der neuen ENVKV:

„Die angegebenen Kraftstoff bzw Stromverbrauchs und CO<sub>2</sub> Emissionswerte wurden  
nach WLTP Prüfverfahren (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure)  
ermittelt Dieses Verfahren ist realitätsnäher als das bisherige NEFZ Prüfverfahren  
(Neuer Europäischer Fahrzyklus) und wird auch zur Bemessung der Kfz Steuer  
herangezogen Werte nach dem NEFZ Verfahren liegen für das dargestellte  
Fahrzeugmodell nicht mehr vor.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub> Emissionen  
neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub> Emissionen und den  
Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der  
Deutschen Automobil Treuhand GmbH ( Hellmuth Hirth Str 1 73760 Ostfildern Scharnhausen oder  
[www dat de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist