

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi A6

### A6 Avant 40 TDI NAVI+, SHZ UPE 60.680,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.5l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 145g/km

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 541,-
15.000 km p.a.	€ 565,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 523,-

**499,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.  
<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 20.03.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**499,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: A6AV40TD

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	26.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.5l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 145g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

**Bestellfahrzeug, aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**

#### Ausstattung beinhaltet:

- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Sitzheizung vorn
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi drive select
- Digitaler Radioempfang
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Komfortmittelarmlehne vorn



Lederlenkrad mit Multifunktion  
MMI Navigation plus mit MMI touch response  
Spurverlassenswarnung  
2-Zonen-Komfortklimaautomatik  
Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau  
Innenspiegel, abblendbar  
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung  
LED-Scheinwerfer  
LED-Heckleuchten  
Räder, 10-Speichen, 7,5Jx17, Reifen 225/60 R17  
Wegfahrsperrung, elektronisch  
uvm.

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Ausstattung**

ABS  
Armllehne  
Dachreling  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Seitenspiegel  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Isofix  
Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Notbremsassistent  
Radio DAB  
Scheckheftgepflegt  
Sommerreifen  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Abstandswarner  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperrung  
HU neu  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Musikstreaming integriert  
Nebelscheinwerfer  
Notrufsystem  
Regensensor  
Servolenkung  
Soundsystem  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

Abstandswarner  
Bordcomputer  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Heckklappe  
Freisprecheinrichtung  
Innenspiegel autom. abblendend  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensoren  
Müdigkeitswarner  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Partikelfilter  
Reifendruckkontrolle  
Sitzheizung  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

**Fahrzeugbilder**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 541,-
15.000 km p.a.	€ 565,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 523,-

**499,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



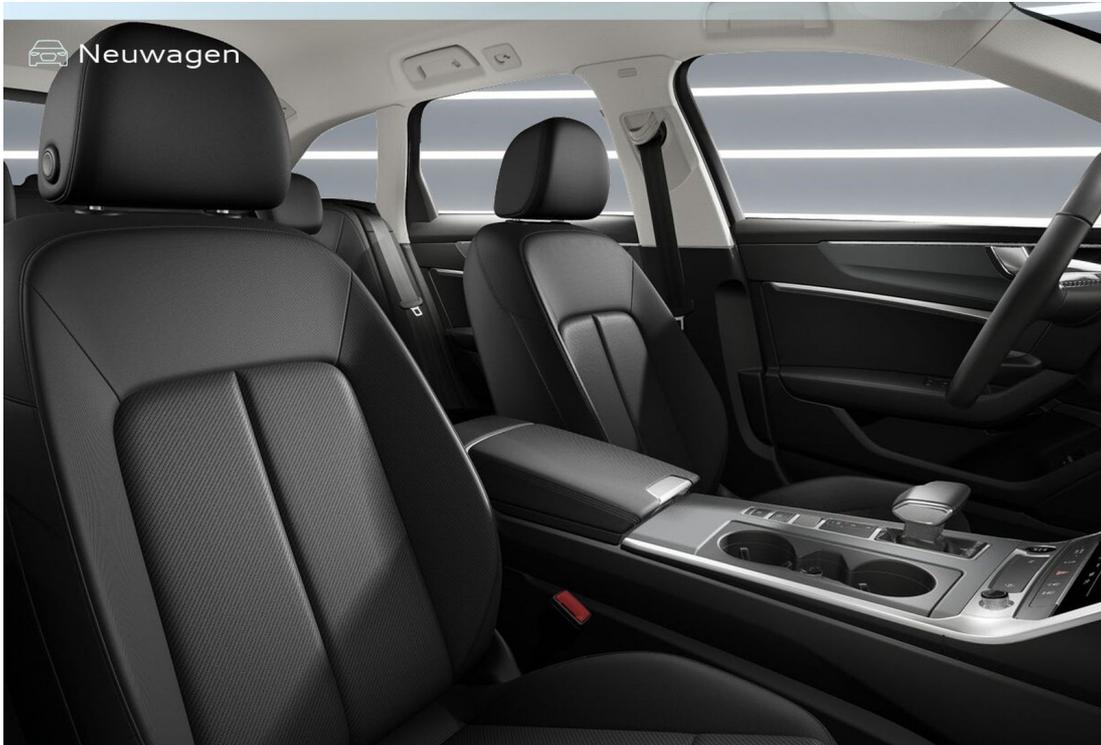
 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**Unsere Bewertungen**

<b>Google</b>
4,4
★★★★★
<b>mobile.de</b>
4,6
★★★★★
<b>AUTO</b>
<b>SCOUT 24</b>
4,3
★★★★★
<b>DIE AUTOHAUS KENNER</b>
Empfehlungen vertrauen
4,7
★★★★★

Stand März 2024

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)