



## Audi Q8

### Q8 SUV e-tron advanced 55 NAVI+,SHZ

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km

Elektro / Hybrid
Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Sonderzahlung:    | € 0,00    |
| Vertragslaufzeit: | 36 Monate |
| 10.000 km p.a.    | € 774,-   |
| 15.000 km p.a.    | € 808,-   |
| Vertragslaufzeit: | 48 Monate |
| 15.000 km p.a.    | € 791,-   |

729,-<sup>2</sup>

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| <sup>1</sup> Vertragslaufzeit: | 48 Monate      |
| <sup>2</sup> Vertragslaufzeit: | 48 Monate      |
|                                | 10.000 km p.a. |

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

Audi Zentrum Ingolstadt

**729,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q8etr

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung   | Leasing    |
| Privat/Gewerblich      | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit       | 48 Monate  |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km  |
| Angebot gültig bis     | 30.09.2024 |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp                | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand                    | Neufahrzeug             |
| Erstzulassung              | neu                     |
| Kilometerstand             | 0 km                    |
| Kraftstoff                 | Elektro                 |
| Leistung                   | 300 kW (408 PS)         |
| Getriebe                   | Automatik               |
| Hubraum                    |                         |
| Außenfarbe                 | Grau                    |
| Farbbezeichnung            | Magnetgrau              |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen               |
| Unfallfrei                 | ja                      |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                       |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 0                       |
| Innenausstattung           | Andere                  |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz                 |

#### Kraftstoffverbrauch

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| <b>CO2 Emissionen</b> |          |
| kombiniert            | 0g/km*   |
| Umweltplakette        | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

**Bestellfahrzeug, aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**

#### Ausstattung beinhaltet:

- adaptive air suspension
- Sitzheizung vorn
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control



Audi music interface  
Audi pre sense basic  
Audi Soundsystem  
Audi virtual cockpit  
Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar  
Bluetooth-Schnittstelle  
Dachkantenspoiler  
Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau  
Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen  
Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige  
Einstiegleisten mit Aluminiumeinlegern vorn und hinten  
Fußmatten vorn und hinten  
Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend  
Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung  
Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz  
LED-Scheinwerfer mit Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen und LED-Heckleuchten  
Mittelarmlehne vorn  
MMI Navigation plus mit MMI touch response  
Progressivlenkung  
Räder, 5-Arm-Aero-Struktur, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/55 R19  
Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent  
Standklimatisierung  
Wegfahrsperrung elektronisch  
2-Zonen-Komfortklimaautomatik  
uvm.

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Ausstattung**

|                                |                                   |                         |
|--------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| Allradantrieb                  | Armlehne                          | Bluetooth               |
| Bordcomputer                   | ESP                               | Einparkhilfe vorne      |
| Elektr. Fensterheber           | Elektr. Seitenspiegel             | Elektr. Wegfahrsperrung |
| Freisprecheinrichtung          | Geschwindigkeitsbegrenzer         | HU neu                  |
| Innenspiegel autom. abblendend | Kurvenlicht                       | LED-Scheinwerfer        |
| LED-Tagfahrlicht               | Lichtsensor                       | Navigationssystem       |
| Nebelscheinwerfer              | Nichtraucher-Fahrzeug             | Notbremsassistent       |
| Notrufsystem                   | Regensensor                       | Schaltwippen            |
| Scheckheftgepflegt             | Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung            |
| Sitzheizung                    | Sommerreifen                      | Sprachsteuerung         |
| Spurhalteassistent             | Tempomat                          | Tuner/Radio             |
| USB                            | Verkehrszeichenerkennung          | WLAN / Wifi Hotspot     |

**Fahrzeugbilder**



Elektro / Hybrid

**Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Vertragslaufzeit: | 36 Monate |
| 10.000 km p.a.    | € 774,-   |
| 15.000 km p.a.    | € 808,-   |
| Vertragslaufzeit: | 48 Monate |
| 15.000 km p.a.    | € 761,-   |

**729,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Elektro / Hybrid



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



### Online-Kauf - so funktioniert's

- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

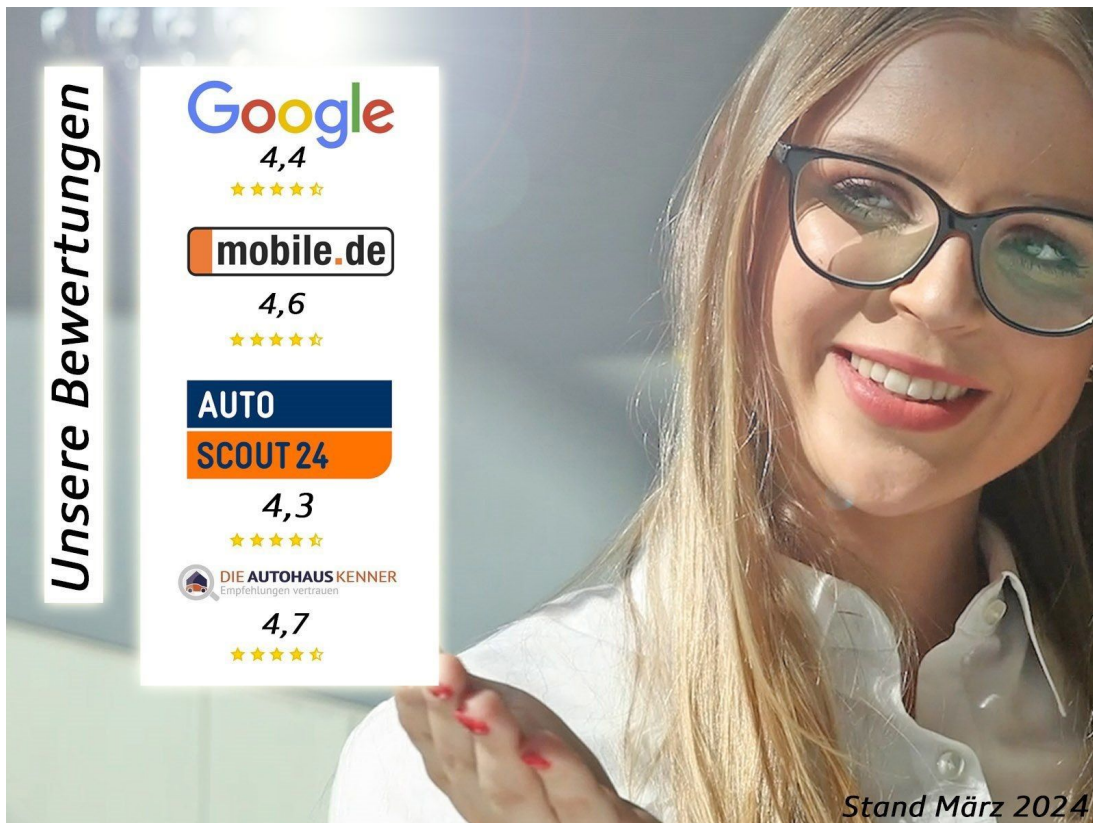
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**





☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)