

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi Q8 Q8 SUV e-tron advanced 55 NAVI+,SHZ

Kraftstoffverbrauch* kombiniert: l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km

Elektro / Hybrid **Leasingangebot für Gewerbetreibende¹**



Sonderzahlung: € 0,00
Vertragslaufzeit: 36 Monate € 701,-
10.000 km p.a. € 735,-
Vertragslaufzeit: 48 Monate € 704,-

671,-²

¹ Vertraglaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.
² Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 30.09.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

671,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q8etr

| | |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung | Leasing |
| Privat/Gewerblich | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit | 48 Monate |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km |
| Angebot gültig bis | 31.12.2024 |

Fahrzeuginformationen

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand | Neufahrzeug |
| Erstzulassung | neu |
| Kilometerstand | 0 km |
| Kraftstoff | Elektro |
| Leistung | 300 kW (408 PS) |
| Getriebe | Automatik |
| Hubraum | |
| Außenfarbe | Grau |
| Farbbezeichnung | Magnetgrau |
| Anzahl Türen | 4/5 Türen |
| Unfallfrei | ja |
| Anzahl Sitzplätze | 5 |
| Anzahl der Fahrzeughalter | 0 |
| Innenausstattung | Andere |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz |

Kraftstoffverbrauch

CO2 Emissionen

| | |
|----------------|----------|
| kombiniert | 0g/km* |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |

Fahrzeugbeschreibung

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Bestellfahrzeug, aktuelle Lieferzeit ca. 4 Monate

Ausstattung beinhaltet:

- adaptive air suspension
- Sitzheizung vorn
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control



Audi music interface
Audi pre sense basic
Audi Soundsystem
Audi virtual cockpit
Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
Bluetooth-Schnittstelle
Dachkantenspoiler
Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau
Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
Einstiegleisten mit Aluminiumeinlegern vorn und hinten
Fußmatten vorn und hinten
Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
LED-Scheinwerfer mit Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen und LED-Heckleuchten
Mittelarmlehne vorn
MMI Navigation plus mit MMI touch response
Progressivlenkung
Räder, 5-Arm-Aero-Struktur, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/55 R19
Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
Standklimatisierung
Wegfahrsperrung elektronisch
2-Zonen-Komfortklimaautomatik
uvm.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Ausstattung

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| ABS | Abstandswarner | Abstandswarner |
| Allradantrieb | Armlehne | Bluetooth |
| Bordcomputer | ESP | Einparkhilfe hinten |
| Einparkhilfe vorne | Elektr. Fensterheber | Elektr. Heckklappe |
| Elektr. Seitenspiegel | Elektr. Wegfahrsperrung | Freisprecheinrichtung |
| Geschwindigkeitsbegrenzer | HU neu | Innenspiegel autom. abblendend |
| Isifix | Isifix Beifahrersitz | Kurvenlicht |
| LED-Scheinwerfer | LED-Tagfahrlicht | Lederlenkrad |
| Leichtmetallfelgen | Lichtsensor | Luftfederung |
| Multifunktionslenkrad | Navigationssystem | Nebelscheinwerfer |
| Nichtraucher-Fahrzeug | Notbremsassistent | Notrufsystem |
| Regensensor | Reifendruckkontrolle | Schaltwippen |
| Scheckheftgepflegt | Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung |
| Sitzheizung | Sommerreifen | Soundsystem |
| Sprachsteuerung | Spurhalteassistent | Tempomat |
| Touchscreen | Traktionskontrolle | Tuner/Radio |
| USB | Verkehrszeichenerkennung | Volldigitales Kombiinstrument |
| WLAN / Wifi Hotspot | Zentralverriegelung | |

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Fahrzeugbilder

Elektro / Hybrid

Leasingangebot für Gewerbetreibende¹



Sonderzahlung: € 0,00

| | |
|-------------------|-----------|
| Vertragslaufzeit: | 36 Monate |
| 10.000 km p.a. | € 701,- |
| 15.000 km p.a. | € 735,- |
| Vertragslaufzeit: | 48 Monate |
| 15.000 km p.a. | € 704,- |

671,-²

² Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

¹Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 30.09.2025.



Audi
Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid



Audi
Zentrum Ingolstadt





Online-Kauf - so funktioniert's

- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

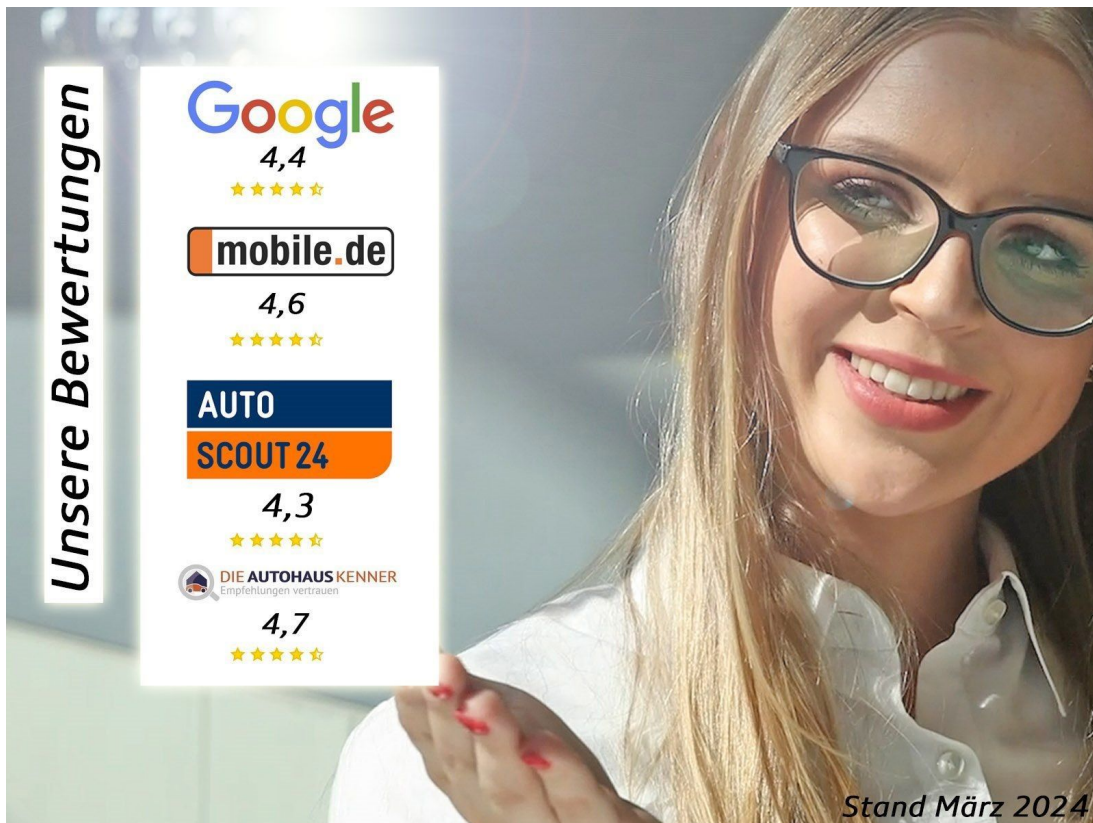
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



...elektrisierend sportlich!

Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A.
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO₂-Klasse: G.

 **Audi**
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 30.09.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags
*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,
werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden
Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter www.alternativ-mobil.info