

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q8 Q8 Sportback e-tron 55 qu LED,SHZ

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km

Elektro / Hybrid

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 793,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 828,-

**747,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**747,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q8SBetr

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Leistung	300 kW (408 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Magnetgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

#### CO2 Emissionen

kombiniert	0g/km*
Umweltplakette	4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**

#### Ausstattung beinhaltet:

- Sitzheizung vorn
- adaptive air suspension
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi pre sense front



Audi Soundsystem  
Audi virtual cockpit  
Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar  
Digitaler Radioempfang  
Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen  
Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige  
Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung  
Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend  
Innenspiegel abblendbar  
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung  
Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz  
LED-Hauptscheinwerfer mit Linse  
Mittelarmlehne vorn  
MMI Navigation plus mit MMI touch response  
Räder, 5-Arm-Aero-Struktur, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 255/55 R19  
Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent  
Standklimatisierung  
2-Zonen-Komfortklimaautomatik  
Wegfahrsperrung elektronisch  
u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

### **Ausstattung**

ABS	Abstandswarner	Abstandswarner
Allradantrieb	Armlehne	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Kurvenlicht	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Luffederung	Multifunktionslenkrad
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Radio DAB	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Tempomat	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

### **Fahrzeugaufkleber**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 793,-
15.000 km p.a.	€ 828,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 780,-

**747,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid



 Audi Zentrum Ingolstadt





## Online-Kauf - so funktioniert's



-  Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
-  Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
-  Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
-  Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
-  Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
-  Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

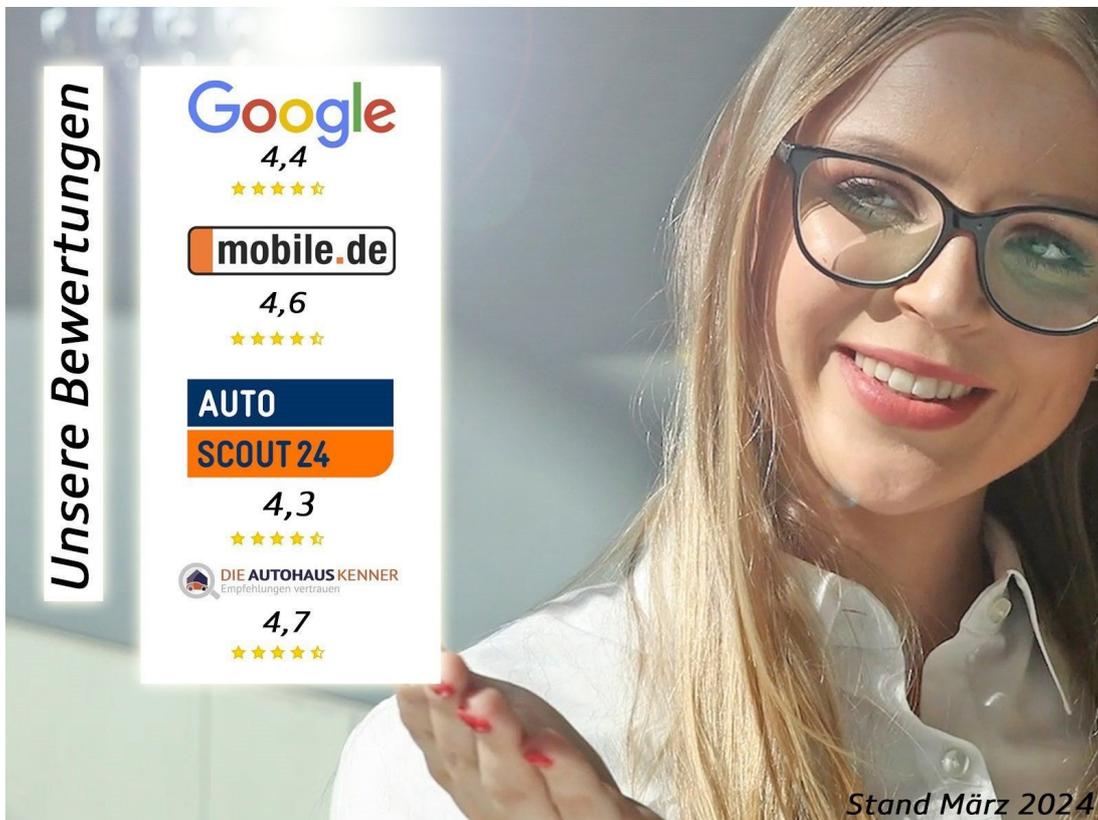
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)