



## Audi Q3

### Q3 35 TFSI S tronic NAVI+,SHZ UPE 43.370,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.6l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 150g/km

Neuwagen



Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>

Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate	379,- <sup>2</sup>
15.000 km p.a.	€ 406,-	
Vertragslaufzeit:	48 Monate	<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a. <sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.
15.000 km p.a.	€ 398,-	

Audi  
Zentrum Ingolstadt

## 379,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q335TF

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	26.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.6l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 150g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 4 Monate**

**Ausstattung beinhaltet:**

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi Neuwagen-Reifengarantie
- Audi virtual cockpit
- Einparkhilfe hinten
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Sitzheizung vorn

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



MMI Navigation plus

Dekoreinlage Micrometallic silber

Berganfahrassistent

Akzentflächen schwarz glänzend

Audi pre sense front

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung

Fußmatten vorn und hinten

Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Leuchtweitenregulierung,autom.statisch

Klimaanlage

ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen

Licht-/Regensensor

Sprachdialogsystem

Wegfahrsperr elektronisch

Start-Stop-System mit Rekuperation

Spurverlassenswarnung

u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

### **Ausstattung**

ABS

Bluetooth

ESP

Elektr. Seitenspiegel

Geschwindigkeitsbegrenzer

LED-Scheinwerfer

Leichtmetallfelgen

Müdigkeitswarner

Nichtraucher-Fahrzeug

Radio DAB

Scheckheftgepflegt

Sommerreifen

Start/Stop-Automatik

Volldigitales Kombiinstrument

Armlehne

Bordcomputer

Einparkhilfe hinten

Elektr. Wegfahrsperr

HU neu

LED-Tagfahrlicht

Lichtsensor

Navigationssystem

Notbremsassistent

Regensensor

Servolenkung

Sprachsteuerung

Touchscreen

WLAN / Wifi Hotspot

Berganfahrassistent

Dachreling

Elektr. Fensterheber

Freisprecheinrichtung

Isofix

Lederlenkrad

Multifunktionslenkrad

Nebelscheinwerfer

Notrufsystem

Reifendruckkontrolle

Sitzheizung

Spurhalteassistent

USB

Zentralverriegelung

### **Fahrzeugbilder**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 406,-
15.000 km p.a.	€ 423,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 396,-

**379,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

Neuwagen



 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

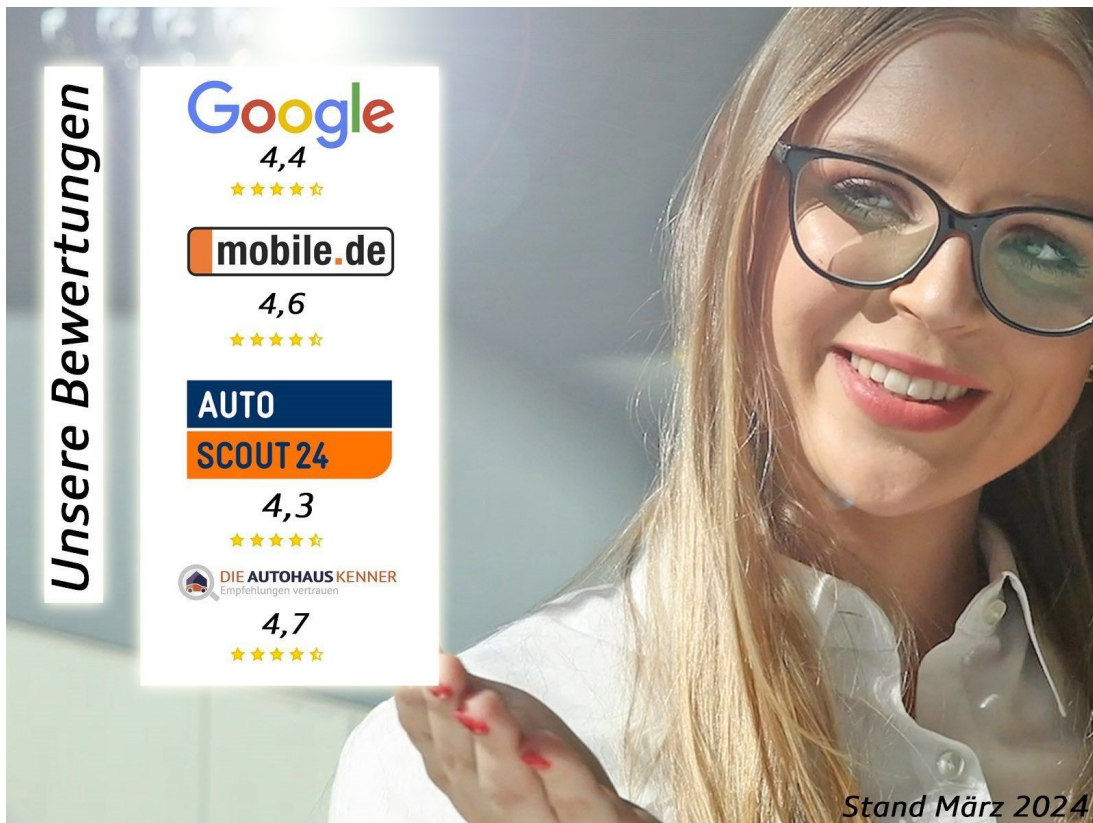
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)