



## Audi A3

### A3 35 TDI S tronic allstreet LED UPE 41.980,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 131g/km

Neuwagen
Leasingangebot für Privatkunden<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 4.500,00	Sonderzahlung:	€ 4.500,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
36 mtl. Leasingraten à:	<b>369,-</b>	48 mtl. Leasingraten à:	

**369,-**

<sup>1</sup>Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.


Audi Zentrum Ingolstadt


## 369,00 €

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: A3AS35TD

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Privat
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Anzahlung	4.500,00 €
Angebot gültig bis	26.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5l/100 km\*

### CO<sub>2</sub> Emissionen

kombiniert 131g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 4 Monate**

#### Ausstattung beinhaltet:

- Klimatisierungspaket plus
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Sitzheizung vorn
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Ambiente-Lichtpaket
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Audi connect Navigation & Infotainment on Demand

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Audi phone box light

Audi pre sense front

Audi virtual cockpit

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe

Ausweichassistent und Abbiegeassistent

Dachreling in Schwarz

Dekoreinlage Feinlack vulkangrau

Digitaler Radioempfang

Elektromechanische Parkbremse

Fußmatten vorn und hinten

Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent

Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitze

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Kindersicherung elektrisch betätigt

Komfortschlüssel ohne Safelock

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen

Licht-/Regensensor

Mittelarmlehne vorn

MMI Radio plus

Parkassistent mit Einparkhilfe plus

Räder, 5-Arm-Wing, 7,0Jx17, Reifen 205/55 R17

S-Dachkantenspoiler

Scheinwerfer mit LED-Technologie

Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn

Spurverlassenswarnung inklusive Notfallassistent

Start-Stop-System

USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond

Vorbereitung für Smartphone-Interface

Wegfahrsperrung elektronisch

u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**



**Ausstattung**

ABS	Abstandswarner	Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung	Armlehne	Automatisches Parken
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Isofix	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Tempomat
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung		

**Fahrzeugbilder**

Neuwagen
Leasingangebot  
für Privatkunden<sup>1</sup>

Sonderzahlung:	€ 4.500,00	Sonderzahlung:	€ 4.500,00	369,-
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate	
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	
36 mtl. Leasingraten à:	381,-	48 mtl. Leasingraten à:		

<sup>1</sup>Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 409,-
15.000 km p.a.	€ 425,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 395,-

**379,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**





## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO  
SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig,

für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt.  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.  
Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)