

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi A5

### A5 Sportback S line business 40 TDI UPE 67.220,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.7l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 150g/km

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 477,-
15.000 km p.a.	€ 503,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 499,-

**459,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 20.12.2024.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**459,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AB3967

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.7l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 150g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

#### Modell:

- S line

#### Interieur:

- Stoff Sequenz/Leder
- Multifunktionslederlenkrad 3-Speichen
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket plus
- Akzentflächen schwarz glänzend
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet



- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Variable Kopfstützen für die Vordersitze

#### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box

#### **Räder und Reifen:**

- Alufelgen AUDI SPORT 9J x 20 im 5-Doppelspeichen-Polygon-Design anthrazitschwarz glanzgedreht
- Reifendruckkontrollanzeige

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitz geteilt
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn einstellbar

#### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Sensorgesteuerte Gepäckraumverriegelung
- Einparkhilfe plus
- Parkassistent
- Außenspiegel automatisch abblend-/elektrisch einstell-/beheiz-/anklappbar
- Rückfahrkamera

#### **Ausstattungs Pakete:**

- Assistenzpaket Fahren
- Interieur S line

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



- competition edition plus
- Businesspaket
- Komfortpaket Sitze

#### **Exterieur:**

- Heckspoiler vergrößert
- Optikpaket schwarz plus
- Anhängerkupplung
- Außenspiegelgehäuse Schwarz
- Akustikverglasung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutzverglasung
- Einstiegs-LED mit Logo-Projektion vorn

#### **Licht und Sicht:**

- Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten
- Scheinwerferreinigungsanlage

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk
- Audi drive select

#### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi active lane assist (Spurhalteassistent)
- Audi Pre Sense Basic
- Audi pre sense city
- Audi Pre Sense Rear
- Halteassistent
- Spurwechselassistent
- Spurwechselwarnung
- Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Audi connect Notruf & Service
- Wegfahrsperre elektronisch

#### **Umwelt:**

\* **<strong> </strong>**

Start-Stopp-System

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Ausstattung

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Automatisches Parken	Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperr
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Tagfahrlicht	Laserlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsens
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportfahrwerk	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

## Fahrzeugbilder

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 477,-
15.000 km p.a.	€ 503,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 485,-

**459,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.12.2024

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

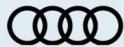
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.12.2024



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)