



## Audi A4

### A4 Avant S line 40 TDI qua ACC,LED UPE 71.325,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 158g/km

Neuwagen
**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 586,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 577,-

# 549,-<sup>2</sup>

\* Vertragslaufzeit:  
48 Monate: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

Audi Zentrum Ingolstadt

**549,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AD6380

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	26.09.2024

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Chronosgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 158g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

##### Modell:

- S line

##### Interieur:

- Stoff Sequenz/Leder
- beheizbares Multifunktionssportlederlenkrad 3-Speichen mit Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket plus
- Akzentflächen schwarz glänzend
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet



- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Sonnenschutzrollo für Seitenscheiben hinten

#### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box

#### **Räder und Reifen:**

- Alufelgen AUDI SPORT 8 1/2J x 19 im 5-Arm-Flag-Design Anthrazitschwarz glanzgedreht
- Reifendruckkontrollanzeige

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Kindersicherheitspaket
- Kindersitzbefestigung i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitzen
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts

#### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik 3-Zonen
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Sensorgesteuerte Gepäckraumverriegelung
- Einparkhilfe plus
- Außenspiegel automatisch abblend-/elektrisch einstell-/beheiz-/anklappbar
- Rückfahrkamera

#### **Ausstattungs Pakete:**

- Assistenz-Paket Stadt
- Assistenz-Paket Tour
- Interieur S line
- Businesspaket

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



#### **Exterieur:**

- Dachreling Schwarz
- Optikpaket schwarz plus
- Anhängerkupplung
- Außenspiegelgehäuse Schwarz
- Akustikverglasung
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutzverglasung

#### **Licht und Sicht:**

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten
- Fernlichtassistent

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk
- Audi drive select

#### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi active lane assist (Spurhalteassistent)
- Audi Pre Sense Basic
- Audi pre sense city
- Audi Pre Sense Rear
- Halteassistent
- Spurwechselassistent
- Spurwechselwarnung
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Wegfahrsperrung elektronisch

#### **Umwelt:**

\* **<strong>** </strong>

Start-Stopp-System

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**



**Ausstattung**

ABS  
Abstandswarner  
Android Auto  
Armlehne  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Isofix  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensor  
Musikstreaming integriert  
Nebelscheinwerfer  
Notrufsystem  
Regensensor  
Schaltwippen  
Servolenkung  
Soundsystem  
Sprachsteuerung  
Totwinkel-Assistent  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Abstandstempomat  
Allradantrieb  
Anhängerkupplung fest  
Beheizbares Lenkrad  
Bordcomputer  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Heckklappe  
Fernlichtassistent  
Induktionsladen für Smartphones  
Isofix Beifahrersitz  
Lederlenkrad  
Metallic  
Müdigkeitswarner  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Partikelfilter  
Reifendruckkontrolle  
Scheckheftgepflegt  
Sitzheizung  
Sportfahrwerk  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Abstandswarner  
Ambiente-Beleuchtung  
Apple CarPlay  
Berganfahrassistent  
Dachreling  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Seitenspiegel  
Freisprecheinrichtung  
Innenspiegel autom. abblendend  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Notbremsassistent  
Radio DAB  
Rückfahrkamera  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Sommerreifen  
Sportsitze  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

**Fahrzeugbilder**

Neuwagen

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>

Sonderzahlung:	€ 0,00	549,- <sup>2</sup>	<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.
Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 586,-		
15.000 km p.a.	€ 614,-		
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 577,-		

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**





## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.03.2025





Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)