



## Audi A6

### A6 Avant 50 TFSI e qua NAVI,LED UPE 67.270,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 1.4l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 32g/km

Elektro / Hybrid

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 629,-
15.000 km p.a.	€ 657,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 597,-

569,-<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.  
<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 20.09.2025.

Audi  
Zentrum Ingolstadt

**569,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: A6AV50TFe

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.12.2024

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	220 kW (299 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 1.4l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 32g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**

**Ausstattung beinhaltet:**

Sitzheizung vorn

Audi Application Store und Smartphone-Interface

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Audi drive select

Audi music interface

Audi pre sense front

Audi Soundsystem

Audi virtual cockpit

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Bluetooth-Schnittstelle

Dachreling schwarz

Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau

Digitaler Radioempfang

Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige

Einstiegleisten mit Aluminiumeinlegern vorn und hinten

Wärmeschutzverglasung

Funkschlüssel

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze

Komfortmittelarmlehne vorn

LED-Heckleuchten

LED-Scheinwerfer

MMI Navigation plus mit MMI touch response

Progressivlenkung

quattro (mit ultra Technologie)

Rücksitzlehne, geteilt umklappbar

Räder, 5-Doppelarm, 8,0Jx18, Reifen 225/55 R18

Spurverlassenswarnung

Standklimatisierung

Start-Stop-System

Wegfahrsperrung, elektronisch

4-Zonen-Komfortklimaautomatik

u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



### Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Abstandswarner
Allradantrieb	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Isofix
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Plug-in-Hybrid	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Tempomat
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

### Fahrzeugbilder

Elektro / Hybrid

**Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 629,-
15.000 km p.a.	€ 657,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 597,-

**569,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2025.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

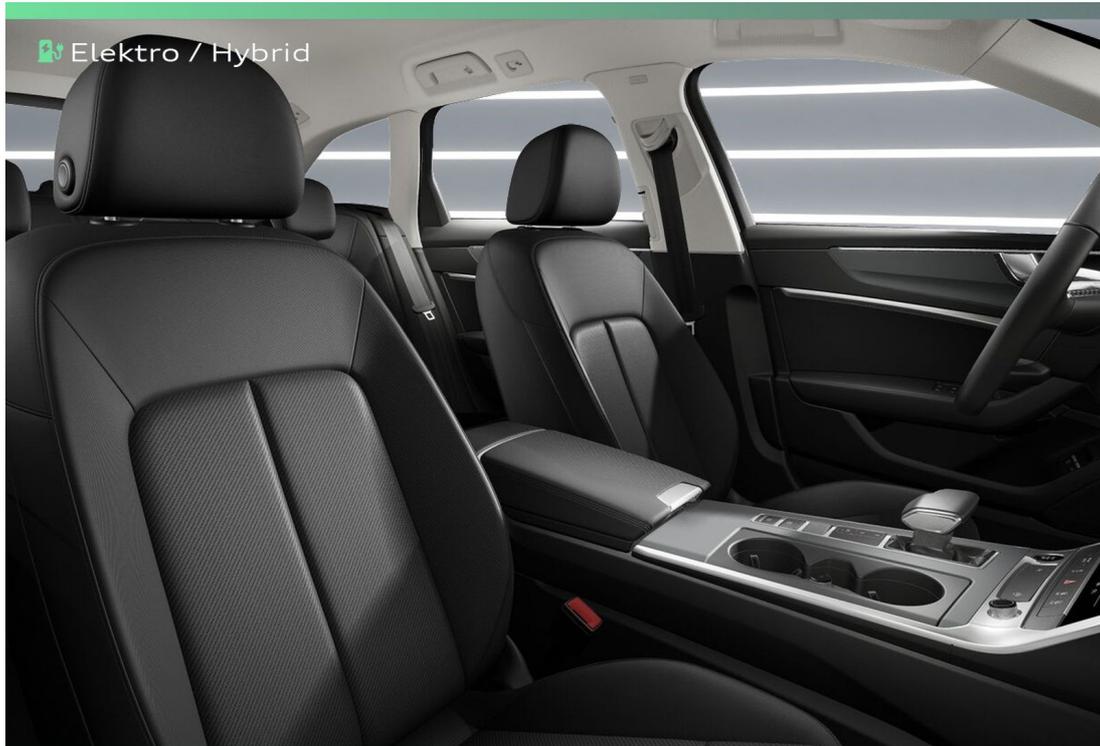
 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.09.2025



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)