



## Audi SQ6 e-tron

### SQ6 e-tron quattro LED,SHZ,ACC 93.800,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km



**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**

**853,-<sup>2</sup>**

Sonderzahlung: € 0,00  
Vertragslaufzeit:  
10.000 km p.a. € 914,-  
15.000 km p.a. € 950,-  
Vertragslaufzeit:  
15.000 km p.a. € 999,-

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 30.09.2025.


Audi Zentrum Ingolstadt


**853,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: SQ6SUV

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung   | Leasing    |
| Privat/Gewerblich      | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit       | 48 Monate  |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km  |
| Angebot gültig bis     | 31.12.2024 |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp                | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand                    | Neufahrzeug             |
| Erstzulassung              | neu                     |
| Kilometerstand             | 0 km                    |
| Kraftstoff                 | Elektro                 |
| Leistung                   | 380 kW (517 PS)         |
| Getriebe                   | Automatik               |
| Hubraum                    |                         |
| Außenfarbe                 | Grau                    |
| Farbbezeichnung            | Magnetgrau              |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen               |
| Unfallfrei                 | ja                      |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                       |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 0                       |
| Innenausstattung           | Vollleder               |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz                 |

#### Kraftstoffverbrauch

##### CO2 Emissionen

|                |          |
|----------------|----------|
| kombiniert     | 0g/km*   |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

#### Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 4 Monate

##### Exterieur:

- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Außenspiegelgehäuse Chromoptik matt silber
- Dachreling Aluminiumoptik
- Kontrastlackierung



- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Zweiter Ladezugang

#### **Interieur:**

- Digitaler Schlüssel
- Fußmatten vorn und hinten
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Interieurelemente oben und unten Kunstleder plus
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen
- Leder/Kunstleder-Kombination mit S-Prägung
- Memory-Funktion für den Fahrersitz und die Außenspiegel
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion und Schaltwippen
- Sportsitze vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

#### **Räder und Reifen:**

- Räder, 5-Arm-Struktur, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5J|10,0Jx20, Reifen 255/50|285/45 R20

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

#### **Komfort und Technik:**

- e-tron Sportsound
- Fernlichtassistent
- Fußmatten vorn und hinten
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Halteassistent
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Standklimatisierung
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u. Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik

#### **Licht und Sicht:**

- Ambiente-Lichtpaket
- LED-Heckleuchten pro
- LED-Scheinwerfer plus
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage



- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe

### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Audi drive select
- S-Sportfahrwerk

### **Infotainment und Multimedia:**

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi sound system
- Audi virtual cockpit plus
- Digitaler Radioempfang
- MMI experience plus
- Umgebungskameras

### **Sicherheit:**

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Notbremsassistent vorn und hinten
- Parkassistent plus
- Spurverlassenswarnung
- Spurwechsel- und Ausstiegswarnung, Querverkehrsassistent hinten und Abbiegeassistent hinten
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Wegfahrsperre elektronisch

### **Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

#### **Ausstattung**

|                                |                           |                                 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| ABS                            | Abstandstempomat          | Abstandswarner                  |
| Abstandswarner                 | Allradantrieb             | Ambiente-Beleuchtung            |
| Android Auto                   | Apple CarPlay             | Armlehne                        |
| Automatisches Parken           | Berganfahrassistent       | Bluetooth                       |
| Bordcomputer                   | Dachreling                | ESP                             |
| Einparkhilfe hinten            | Einparkhilfe vorne        | Elektr. Fensterheber            |
| Elektr. Heckklappe             | Elektr. Seitenspiegel     | Elektr. Sitzeinstellung         |
| Elektr. Wegfahrsperre          | Fernlichtassistent        | Freisprecheinrichtung           |
| Geschwindigkeitsbegrenzer      | HU neu                    | Induktionsladen für Smartphones |
| Innenspiegel autom. abblendend | Isofix                    | Kurvenlicht                     |
| LED-Scheinwerfer               | LED-Tagfahrlicht          | Lederlenkrad                    |
| Leichtmetallfelgen             | Lichtsensor               | Lordosenstütze                  |
| Multifunktionslenkrad          | Musikstreaming integriert | Müdigkeitswarner                |
| Navigationssystem              | Nebelscheinwerfer         | Nichtraucher-Fahrzeug           |
| Notbremsassistent              | Notrufsystem              |                                 |

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Radio DAB  
Schaltwippen  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Sommerreifen  
Sportsitze  
Totwinkel-Assistent  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Regensensor  
Scheckheftgepflegt  
Servolenkung  
Soundsystem  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Reifendruckkontrolle  
PARKING ASSISTANCE -CAM\_360\_DEGREES  
Sitzheizung  
Sportfahrwerk  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

## Fahrzeugaufsteller

**Audi Sport**

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Vertragslaufzeit: | 36 Monate |
| 10.000 km p.a.    | € 914,-   |
| 15.000 km p.a.    | € 950,-   |
| Vertragslaufzeit: | 48 Monate |
| 15.000 km p.a.    | € 888,-   |

**853,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.12.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 30.09.2025.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi Sport**

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**Audi Sport**

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**





## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

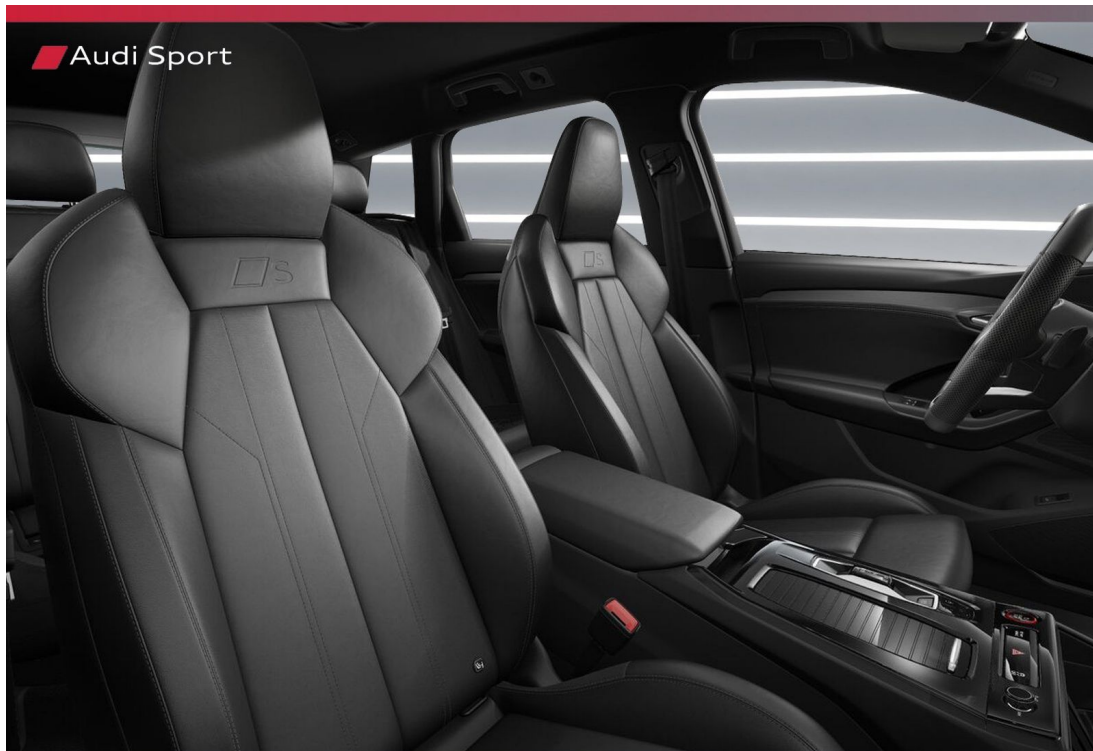
 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 30.09.2025





Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)