



## Audi Q2

### Q2 S line 40 TFSI qua LED,AHK 55.210,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 7.7l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 175g/km

**Online-Kauf - so funktioniert's**

- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt

## 409,00 €

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AE5790

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Privat
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Anzahlung	6.500,00 €
Kaufpreis	38.766,71 €
Effektiver Jahreszins	5,78 %
Sollzins	5,78 %
Angebot gültig bis	31.12.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	140 kW (190 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythoschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 7.7l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 175g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de\\_DE&origin=GPSR&cid=V0FVWlpaR0E4UkEwNjgyNzU](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de_DE&origin=GPSR&cid=V0FVWlpaR0E4UkEwNjgyNzU)

**Modell:**

- S line



### **Interieur:**

- Stoff Puls/Leder
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Multifunktionssportlederlenkrad 3-Speichen mit Schaltwippen
- Funktionspaket
- Ablagepaket
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet
- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Gepäckraumpaket
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl

### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box

### **Räder und Reifen:**

- Alufelgen AUDI SPORT 8J x 19 im 5-Arm-Rotor-Design anthrazitschwarz glanzgedreht
- Reifen 235/40 R19
- Reifendruckkontrollanzeige

### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn einstellbar

### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik



- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Einparkhilfe plus
- Anfahrassistent
- Außenspiegel automatisch abblend-/elektrisch einstell-/beheiz-/anklappbar
- Rückfahrkamera

#### **Ausstattungs Pakete:**

- Assistenzpaket Fahren
- Assistenz-Paket Parken
- Interieur S line
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Plus
- Komfortpaket Sitze

#### **Exterieur:**

- Optikpaket schwarz plus
- Sideblades in Selenitsilber
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Frontscheibe mit Colorstreifen
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

#### **Licht und Sicht:**

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten
- Fernlichtassistent

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk
- Progressivlenkung

#### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi Pre Sense Front
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Spurhalteassistent
- Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Adaptiver Fahrassistent
- Stauassistent
- Audi connect Notruf & Service
- Wegfahrsperrung elektronisch



### Umwelt:

- Start-/Stop-Anlage mit Rekuperation

### Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

### Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Allradantrieb
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung abnehmbar
Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	Tuner/Radio	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot
Zentralverriegelung		

### Fahrzeugbilder



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.09.2025



Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig,

für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt.  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)