



## Audi Q2

### Q2 S line 35 TFSI S tronic MATRIX UPE 51.125,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.4l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 145g/km

Neuwagen
Leasingangebot  
für Privatkunden<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 6.050,00	Sonderzahlung:	€ 6.050,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
36 mtl. Leasingraten a:	423,-	48 mtl. Leasingraten a:	

419,-

\*Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

Audi Zentrum Ingolstadt

## 419,00 €

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AF5861

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Privat
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Anzahlung	6.050,00 €
Angebot gültig bis	26.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Pfeilgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Alcantara
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.4l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 145g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

#### Modell:

- S line

#### Interieur:

- Mikrofaser Dinamica/Leder-Kombination
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Multifunktionslederlenkrad 3-Speichen
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet



- Interieurelemente in Kunstleder
- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiemeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl

#### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box

#### **Räder und Reifen:**

- Alufelgen AUDI SPORT 8J x 19 im 10-Y-Speichen-Design schwarz glanzgedreht
- Reifendruckkontrollanzeige

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne umklappbar
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn einstellbar

#### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Einparkhilfe plus
- Anfahrassistent
- Außenspiegel automatisch abblend-/elektrisch einstell-/beheiz-/anklappbar
- Rückfahrkamera

#### **Ausstattungs Pakete:**

- Assistenzpaket Fahren
- Assistenz-Paket Parken
- Interieur S line
- Klima- und Komfortpaket

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



- Komfortpaket Plus
- Komfortpaket Sitze

#### **Exterieur:**

- erweitertes Optikpaket schwarz
- Optikpaket schwarz plus
- Sideblades in Brillantschwarz
- Stoßfänger Kontrastlackierung
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Außenspiegelgehäuse Schwarz
- Frontscheibe mit Colorstreifen
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

#### **Licht und Sicht:**

- Matrix LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk
- Audi drive select
- Progressivlenkung

#### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi Pre Sense Front
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Adaptiver Fahrassistent
- Audi connect Notruf & Service
- Wegfahrsperre elektronisch

#### **Umwelt:**

\* **<strong> </strong>**

Start-/Stop-Anlage mit Rekuperation

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**



**Ausstattung**

- |                                 |                                |                                   |
|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| ABS                             | Abstandstempomat               | Abstandswarner                    |
| Abstandswarner                  | Adaptives Kurvenlicht          | Ambiente-Beleuchtung              |
| Android Auto                    | Anhängerkupplung abnehmbar     | Apple CarPlay                     |
| Armlehne                        | Berganfahrassistent            | Blendfreies Fernlicht             |
| Bluetooth                       | Bordcomputer                   | ESP                               |
| Einparkhilfe hinten             | Einparkhilfe vorne             | Elektr. Fensterheber              |
| Elektr. Heckklappe              | Elektr. Seitenspiegel          | Elektr. Wegfahrsperre             |
| Fernlichtassistent              | Freisprecheinrichtung          | Geschwindigkeitsbegrenzer         |
| Induktionsladen für Smartphones | Innenspiegel autom. abblendend | Isofix                            |
| Isofix Beifahrersitz            | LED-Scheinwerfer               | LED-Tagfahrlicht                  |
| Lederlenkrad                    | Leichtmetallfelgen             | Lichtsensor                       |
| Lordosenstütze                  | Multifunktionslenkrad          | Musikstreaming integriert         |
| Müdigkeitswarner                | Navigationssystem              | Nebelscheinwerfer                 |
| Nichtraucher-Fahrzeug           | Notbremsassistent              | Notrufsystem                      |
| Radio DAB                       | Regensensor                    | Reifendruckkontrolle              |
| Rückfahrkamera                  | Scheckheftgepflegt             | Schlüssellose Zentralverriegelung |
| Servolenkung                    | Sitzheizung                    | Sommerreifen                      |
| Soundsystem                     | Sportfahrwerk                  | Sportsitze                        |
| Spurhalteassistent              | Start/Stop-Automatik           | Touchscreen                       |
| Traktionskontrolle              | Tuner/Radio                    | USB                               |
| Verkehrszeichenerkennung        | Volldigitales Kombiinstrument  | WLAN / Wifi Hotspot               |
| Zentralverriegelung             |                                |                                   |

**Fahrzeugbilder**

Neuwagen

Leasingangebot  
für Privatkunden<sup>1</sup>

Sonderzahlung:	€ 6.050,00	Sonderzahlung:	€ 6.050,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
36 mtl. Leasingraten à:	423,-	48 mtl. Leasingraten à:	419,-

<sup>1</sup>Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 481,-
15.000 km p.a.	€ 501,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 469,-

**449,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 26.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.03.2025.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

Neuwagen

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.03.2025

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig,

für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt.  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)