



## Audi A6

### A6 Avant S line qua MATRIX,AHK UPE 81.545,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 159g/km

Neuwagen
Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 0,00	619,- <sup>2</sup>	<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.
Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	€ 660,-		
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	€ 692,-		
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	€ 651,-		

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Spätestens Zulassung 20.12.2024.

Audi Zentrum Ingolstadt

## 619,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AB6513

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.09.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Silber
Farbbezeichnung	Florettsilber
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.1l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 159g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

#### Exterieur:

- AdBlue®-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten, beleuchtet, vorne mit S-Schriftzug
- Dachreling schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel
- Kraftstoffbehälter mit erhöhtem Füllvolumen
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend



- Optikpaket schwarz plus
- Rückfahrkamera
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

**Interieur:**

- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Fußmatten vorn und hinten
- Sportsitze vorn
- Stoff Sequenz/Leder-Kombination mit S-Prägung

**Räder und Reifen:**

- Räder, 5-V-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx20, Reifen 255/40 R20

**Sitze:**

- Sitzheizung vorn

**Komfort und Technik:**

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Wegfahrsperre, elektronisch
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Start-Stop-System
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi phone box
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, ohne Safelock
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Dachhimmel in Stoff schwarz
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl

**Licht und Sicht:**

- Matrix LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

**Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi drive select
- Sportfahrwerk
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent

**Infotainment und Multimedia:**

- Audi Soundsystem
- Digitaler Radioempfang
- Audi music interface
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface

**Sicherheit:**

- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar



- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten
- Audi pre sense rear
- Audi pre sense front
- Kreuzungsassistent

**Sonstiges:**

- \* Anhängervorrichtung

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Ausstattung**

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Allradantrieb
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar
Apple CarPlay	Armlehne	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Partikelfilter
Radio DAB	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Rückfahrkamera	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Scheinwerferreinigung	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

**Fahrzeugbilder**



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 660,-
15.000 km p.a.	€ 692,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 651,-

**619,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.12.2024



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



-  Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
-  Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
-  Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
-  Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
-  Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
-  Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

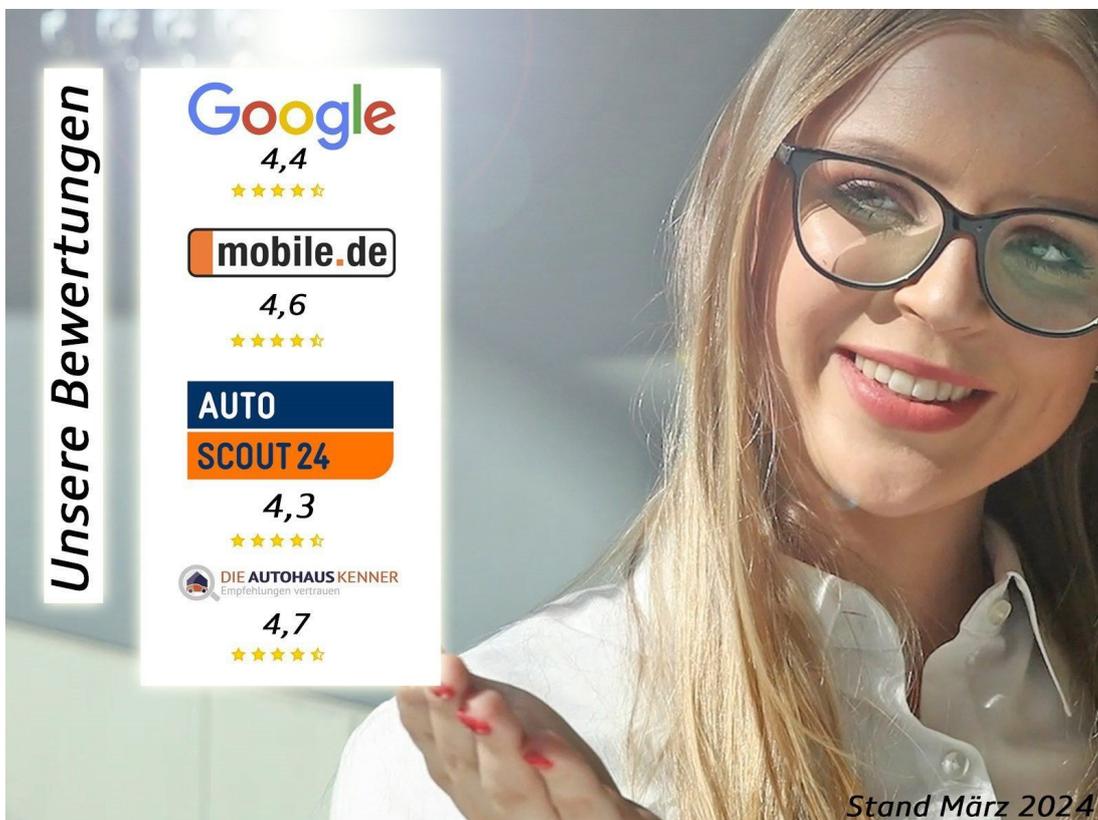
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.12.2024



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)