

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q5

### Q5 SUV TFSI S tronic LED,SHZ UPE 52.300,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.5l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 148g/km

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate	€ 465,-
15.000 km p.a.		€ 485,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate	€ 459,-
15.000 km p.a.		

**439,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.  
<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht.

Audi Zentrum Ingolstadt

**439,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q5SUV

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.03.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.5l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 148g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 6 Monate**

**Ausstattung beinhaltet:**

#### Pakete

- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme

#### Exterieur



- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachreling Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik

#### **Interieur**

- Akzentflächen und Bedientasten schwarz matt
- Dekoreinlagen Laserstruktur schwarz
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fußmatten vorn und hinten
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Lenkradapplikation Chromoptik
- Mittelarmlehne vorn
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Variable Kopfstützen für die Vordersitze

#### **Räder und Reifen**

- Reifen 235/60 R18 107W XL
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset
- Räder, 10-Speichen, 8,0Jx18, Reifen 235/60 R18

#### **Sitze**

- Normalsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Vordersitze manuell einstellbar
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen

#### **Komfort und Technik**

- 1-Zonen-Klimaautomatik
- Audi drive select
- Komfortfahrwerk
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe
- Funkschlüssel ohne Safelock
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe

#### **Licht und Sicht**

- LED-Heckleuchten
- LED-Scheinwerfer
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht und Coming- und Leaving-Home-Funktion automatisch
- Vorbereitung für weitere Lichtfunktionen
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Scheibenbremsen hinten, 17 Zoll
- Scheibenbremsen vorn, 17 Zoll

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi phone box light



- Audi virtual cockpit plus
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe

#### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent vorn
- Einparkhilfe hinten mit Distanzanzeige
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Notbremsassistent vorn
- Querverkehrsassistent vorn
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Wegfahrsperrung elektronisch

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

#### **Ausstattung**

ABS	Abstandswarner	Abstandswarner
Armlehne	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe hinten
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrung	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Induktionsladen für Smartphones	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren
Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Tempomat	Touchscreen
Traktionskontrolle	Tuner/Radio	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot
Zentralverriegelung		

#### **Fahrzeugbilder**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 465,-
15.000 km p.a.	€ 485,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 459,-

**439,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's

- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt

A large green checkmark is positioned to the right of the first two steps.

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

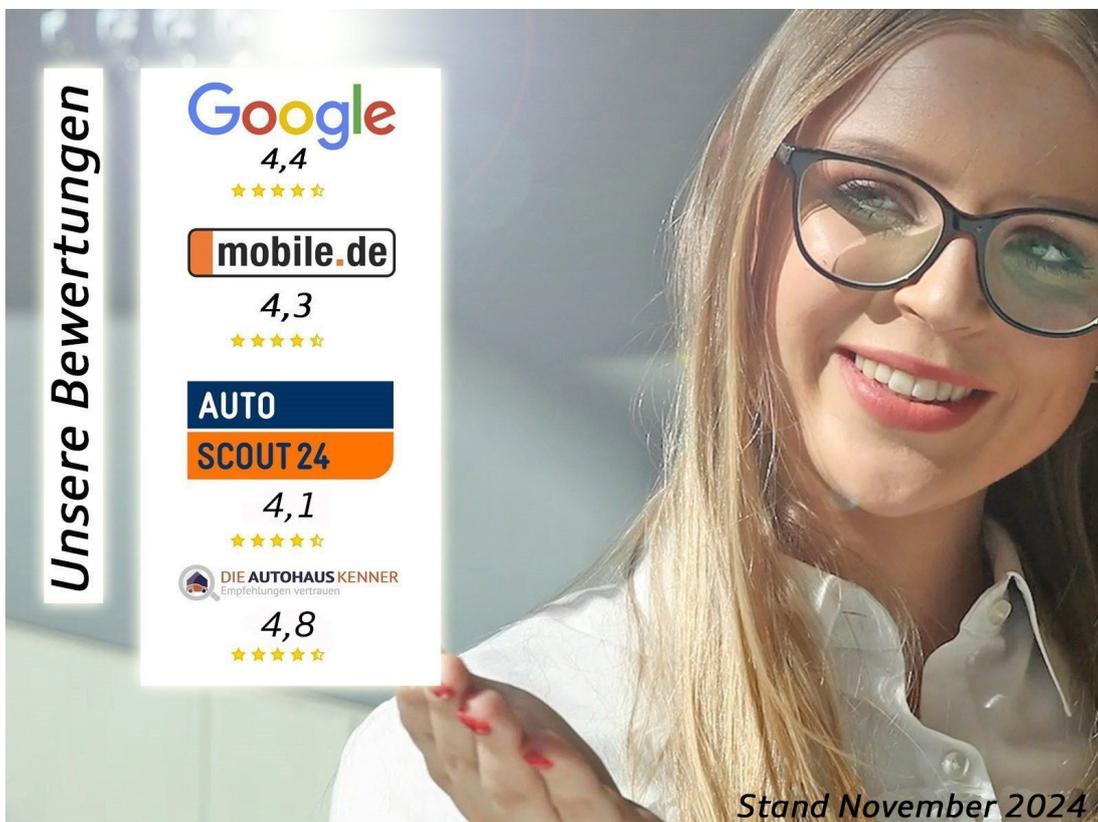
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorer Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagenzusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige  
CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere  
Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)