



## Audi A6

### A6 Avant S line 40 TDI qua AHK,LED UPE 77.720,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.8l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 153g/km

Neuwagen
Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 654,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 685,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 630,-

# 599,-<sup>2</sup>

\* Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.

Audi  
Zentrum Ingolstadt

## 599,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AE0725

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.03.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.8l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 153g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/app/rdw/?language=de\\_DE](https://ownersmanual.audi.com/app/rdw/?language=de_DE)

### Exterieur

- AdBlue®-Tank mit erhöhtem Füllvolumen
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel
- Fernlichtassistent
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt



- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten, beleuchtet, vorne mit S-Schriftzug
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe

#### **Interieur**

- Ambiente-Lichtpaket
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen
- Dachhimmel in Stoff schwarz
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel

#### **Räder und Reifen**

- Räder, 5-Doppelspeichen, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx19, Reifen 245/45 R19

#### **Sitze**

- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Lendenwirbelstütze

#### **Komfort und Technik**

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen
- Audi phone box
- Assistenzpaket Stadt
- Progressivlenkung
- Assistenzpaket Tour
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Mit Multifunktionskamera
- Kindersicherheits-Paket
- Kindersitzbefestigung ISOFIX
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar

#### **Licht und Sicht**

- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen
- LED-Heckleuchten
- LED-Scheinwerfer
- Fernlichtassistent

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Audi drive select
- Sportfahrwerk

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi Soundsystem
- Audi virtual cockpit plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Vorbereitung für Smartphone-Interface
- Audi music interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi connect Navigation & Infotainment



## Sicherheit

- Audi pre sense rear
- Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige
- Audi pre sense front
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Kreuzungsassistent
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten

## Sonstiges

- Sportpaket
- Start-Stop-System
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Allradantrieb
Ambiente-Beleuchtung	Anhängerkupplung schwenkbar	Armlehne
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze	Multifunktionslenkrad
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Partikelfilter	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem	Sportfahrwerk
Sportpaket	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

## Fahrzeugbilder



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 654,-
15.000 km p.a.	€ 685,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 630,-

**599,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

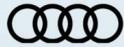
Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

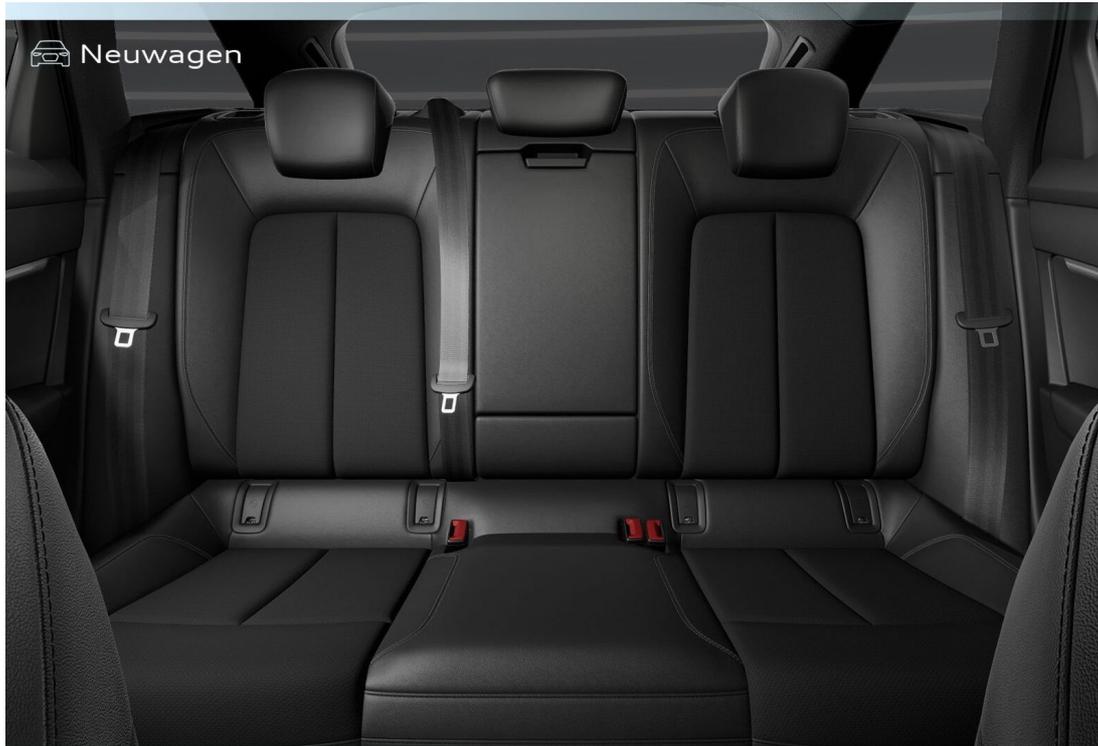
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.11.2025



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)