



## Audi A5

### A5 Avant TDI S tronic LED+,ACC UPE 69.930,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 134g/km

Neuwagen
Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 571,-
15.000 km p.a.	€ 599,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 575,-

# 549,-<sup>2</sup>

\* Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.

Audi  
Zentrum Ingolstadt

## 549,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AK0165

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.03.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.968 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Blau
Farbbezeichnung	Horizontblau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.1l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 134g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de\\_DE&origin=GPSR&cid=V0FVWlpaRIUwU04wMDY3MjE](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de_DE&origin=GPSR&cid=V0FVWlpaRIUwU04wMDY3MjE)

### Pakete

- Connect Paket
- Komfortpaket
- Tech
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Assistenzpaket Fahren und Parken

### Exterieur



- Stoßfänger S line
- Außenspiegelgehäuse schwarz
- Türgriffe schwarz
- Endrohrblenden verchromt dunkel
- Dachreling schwarz
- Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel (Optikpaket)
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

#### **Interieur**

- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet mit Linearprägung anthrazit
- Akzentflächen und Bedientasten schwarz glänzend
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Interieurelemente oben und unten mit Kontrastnaht
- Interieurelemente umlaufend Stoff Kaskade
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Lenkradapplikation Chromoptik, S-Emblem, Lenkradgriffe perforiertes Leder und Kontrastnaht

#### **Räder und Reifen**

- Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen, schwarz, 8,5Jx19, Reifen 245/40 R19 (Leichtmetallfelgen)

#### **Sitze**

- Sportsitze vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Kopfstützen vorn
- Stoff Kaskade mit Rautensteppung und S-Emblem

#### **Komfort und Technik**

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Automatisch abblendbarer Innenspiegel
- Lenkradeinstellung manuell

#### **Licht und Sicht**

- LED-Scheinwerfer plus
- LED-Heckleuchten pro
- Fernlichtassistent
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u. Coming- u. Leaving-home Funktion automatisch
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Ambientebeleuchtung

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- S-Sportfahrwerk
- Audi drive select

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi Soundsystem
- Digitaler Radioempfang



- Audi virtual cockpit plus
- Navigationsgerät-High
- MMI experience plus
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne

### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Parkassistent plus
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Rückfahrkamera
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Notbremsassistent vorn
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Spurverlassenswarnung
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige

### **Sonstiges**

- \* Wegfahrsperrung elektronisch

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### **Ausstattung**

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar	Apple CarPlay
Armlehne	Automatisches Parken	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	Tuner/Radio	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot
Zentralverriegelung		

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Fahrzeugbilder

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 571,-
15.000 km p.a.	€ 599,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 576,-

**549,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

Neuwagen



 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

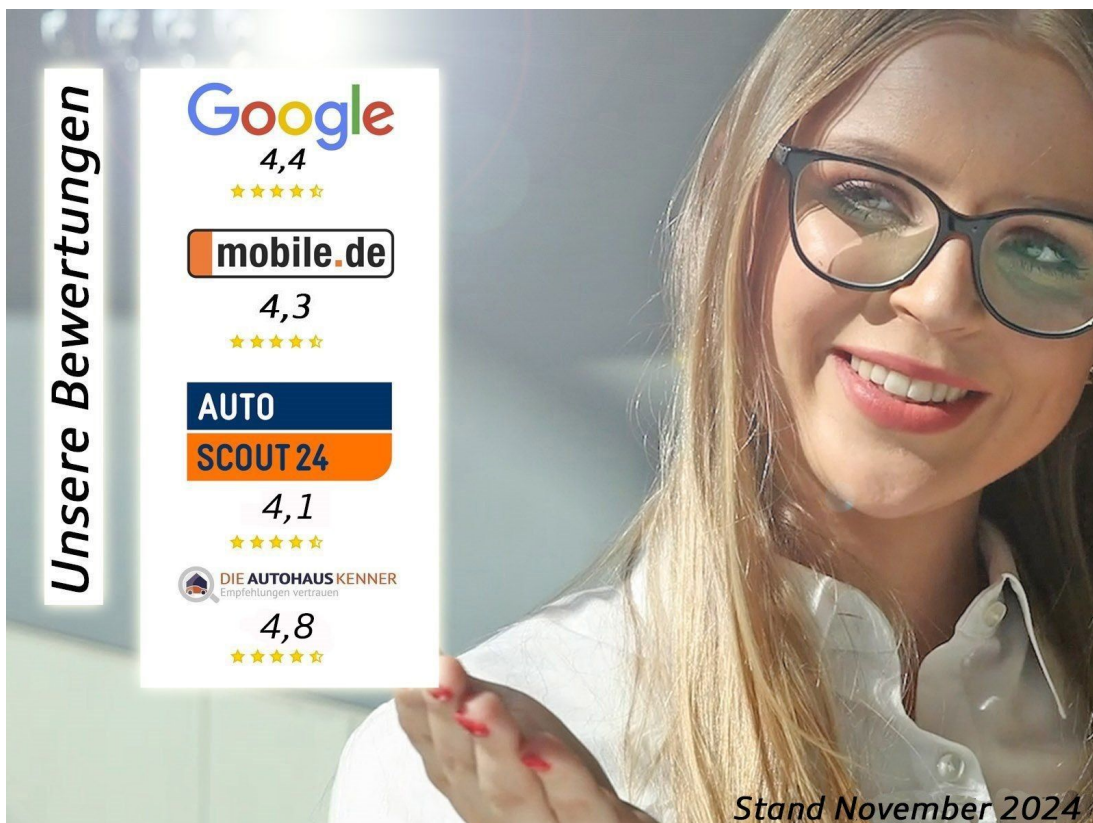
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

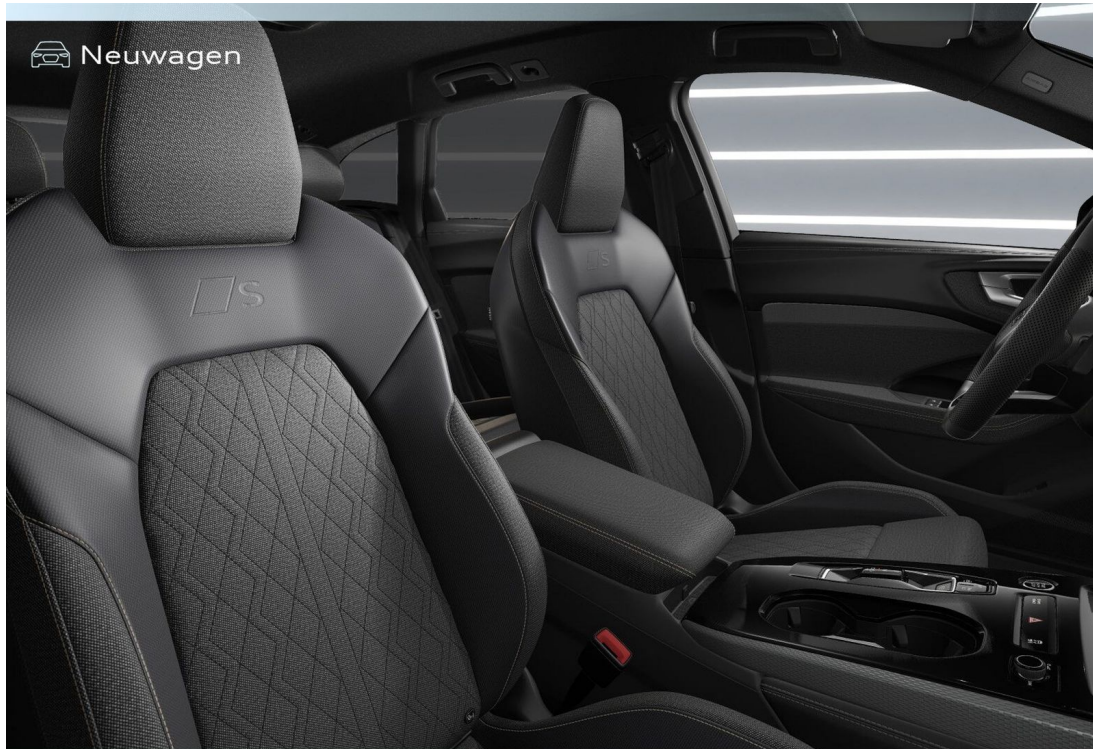


☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

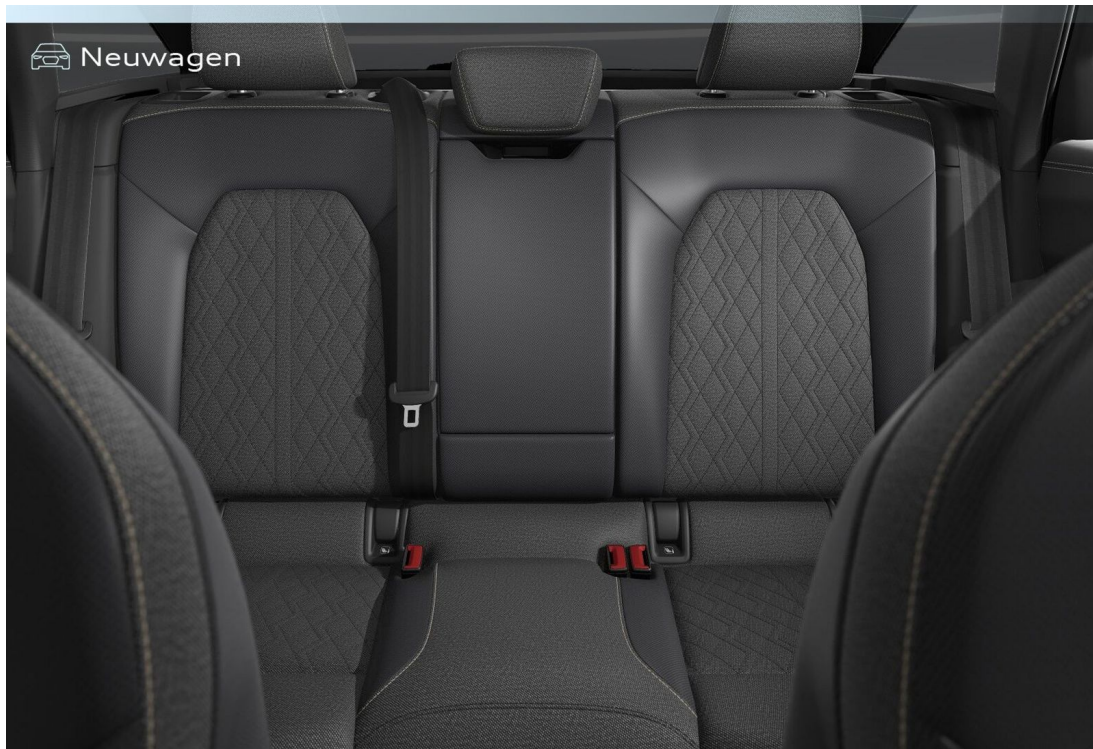
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr


Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 **Neuwagen**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.11.2025



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)