



## Audi RS3

### RS3 Limousine S tronic MATRIX,HUD UPE 82.360,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 9.2l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 209g/km



**589,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AK8306

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.12.2024

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	294 kW (400 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	2.480 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grün
Farbbezeichnung	Kyalamigrün
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 9.2l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 209g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de\\_DE&origin=GPSR&cid=V1VBWlpaR1kwU0E5MDI2NDU](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?language=de_DE&origin=GPSR&cid=V1VBWlpaR1kwU0E5MDI2NDU)

#### Pakete

- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- Assistenzpaket
- Klimatisierungspaket plus
- Navigationspaket

#### Exterieur

- RS-Exterieurumfänge in Schwarz glänzend



- Optikpaket schwarz plus
- Heckspoiler
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memoryfunktion
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutzverglasung Frontscheibe
- Interieur
- Interieurelemente unten Mikrofaser Dinamica schwarz
- Lederausstattung Feinnappa mit Wabensteppung und RS-Prägung
- Fußmatten vorn und hinten
- Audi virtual cockpit plus mit zusätzlichem RS-Layout
- Ambiente-Lichtpaket pro
- Head-up Display
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Sportkonturlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion, Schaltwippen und Bediensatelliten
- Rücksitzlehne geteilt umklappbar
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Räder und Reifen
- Räder, 5-Y-Speichen, schwarz matt, 9,0J|8,0Jx19, Reifen 265/30|245/35 R19
- Sitze
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Komfort und Technik
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Wegfahrsperrung, elektronisch
- kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung
- Rückfahrkamera
- Progressivlenkung
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe
- Licht und Sicht
- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Fahrwerk und Fahrdynamik
- Audi drive select
- quattro
- Sportfahrwerk
- Infotainment und Multimedia
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box mit LTE-Unterstützung
- MMI Navigation plus mit MMI touch



- MMI Radio plus
- SONOS Premium Soundsystem mit 3D-Klang
- Sicherheit und Assistenzsysteme
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent (Spurhalteassistent, Stauassistent)
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Halteassistent
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kindersitzbefestigung ISOFIX vorn, Top Tether und i-Size für die äußeren Fondsitze
- Sonstiges
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Start-Stop-System
- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Adaptives Fahrwerk
Adaptives Kurvenlicht	Allradantrieb	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Automatisches Parken	Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Sitzeinstellung mit Fernbedienung	Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Induktionsladen für Smartphones	Geschwindigkeitsbegrenzer	Head-Up Display
Isofix Beifahrersitz	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lordosenstütze	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Müdigkeitswarner	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Nichtraucher-Fahrzeug	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Radio DAB	Notbremsassistent	Notrufsystem
Rückfahrkamera	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheinwerferreinigung	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Sitzheizung	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sportfahrwerk	Sommerreifen	Soundsystem
Spurhalteassistent	Sportsitze	Sprachsteuerung
Touchscreen	Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
USB	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
WLAN / Wifi Hotspot	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
	Zentralverriegelung	

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Fahrzeugbilder



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 31.12.2024

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)